



CIRCULAR Nº 17

DIRIGIDO A: SECTORES RITE Y FRÍO INDUSTRIAL

ASUNTO: MEMORIA DE FRÍO INDUSTRIAL Y NUEVO REFRIGERANTE

Sevilla, mayo de 2021

Estimado asociado:

MEMORIA TÉCNICA DE INSTALACIONES FRIGORÍFICAS

La Comisión de Frío Industrial de **CONAIF** ha elaborado un [modelo](#) de **Memoria Técnica para Instalaciones de Frío Industrial** de nivel 1 según lo dispuesto en el Reglamento de Seguridad de Instalaciones Frigoríficas (RSIF) aprobado por el Real Decreto 552/2019.

Se trata de un documento “vivo”, es decir, que en función de las necesidades se irá actualizando. Podéis **enviar** vuestras sugerencias a departamento.tecnico@epyme.org

NUEVO REFRIGERANTE RECONOCIDO EN EL REGLAMENTO

Mediante la siguiente [Resolución](#) publicada en BOE, se ha incluido un nuevo refrigerante en la Instrucción Técnica IF-02 (tabla A, apéndice 1) del RD 552/2019 RSIF.

El nuevo refrigerante incluido, tiene la denominación comercial **RS-90** (mezcla cuaternaria) y su composición es expresada como porcentaje en peso:

- **38% de R-125**
- **10% de R-143-a**
- **49,2% de R-134-a**
- **2,8% de R-600-a**

Sin otro particular, se despide muy atentamente,



MANUEL DE ELÍAS RODRIGUEZ
SECRETARIO GENERAL-GERENTE